

## PLATIN XT HC SAE 10W-40

Leichtlauföl-UHPD-Motorenöl SAE 10W-40 auf Basis von HC-Synthese-Grundölen. Speziell entwickelt für Dieselmotoren mit Wartungsintervallverlängerung in LKW, Bussen und Arbeitsmaschinen.

### Beschreibung

PLATIN XT HC SAE 10W-40 ist ein Ultra-High-Performance-Diesel (UHPD)-Motorenöl auf Basis modernster Additive und HC-Synthese-Grundölen.

### Anwendung

PLATIN XT HC SAE 10W-40 wurde speziell für den Einsatz in hoch belasteten Dieselmotoren mit verlängerten Wartungsintervallen von LKW, Bussen und Baumaschinen entwickelt. Sein modernes Konzept ermöglicht ein weites Einsatzspektrum und gewährleistet sicheren Betrieb auch unter erschwerten Bedingungen.

### Freigaben

- Mack EO-N
- MAN M 3277
- MB-Freigabe 228.5
- Renault RLD-2
- Scania LDF-2
- Volvo VDS-3

### Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- ACEA E4,E7
- API CI-4
- GLOBAL DHD-1
- Cummins 20071/-72/-75/-76/-77/-78
- Deutz DQC III-05/III-10
- Detroit Diesel 93K215
- Mack EO-M PLUS
- MTU Type 3
- Renault RXD

### Außerdem wird dieses Produkt empfohlen, wenn folgende Füllvorschriften gefordert werden

- CAT ECF-1-a/ECF-2
- DAF HP-2
- Iveco 18-1804 T2-E4

### Vorteile

- Kraftstoffersparnis durch Leichtlaufcharakteristik
- sicherer Ganzjahresbetrieb durch hervorragendes Viskositäts-Temperaturverhalten und hohe Scherstabilität
- zuverlässiger Schutz vor Korrosion und Schwarzschlamm
- auch bei heißem Öl und extremen Belastungen stabiler Schmierfilm und bester Verschleißschutz
- ermöglicht längste Wechselintervalle
- sehr geringer Ölverbrauch
- hoher Oxidationsschutz durch ausgesuchte HC-Syntheseöle und spezielle Additivierung
- mischbar und verträglich mit konventionellen sowie synthetischen Motorenölen. Um jedoch die vollen Produktvorteile von PLATIN XT HC SAE 10W-40 auszuschöpfen, wird ein vollständiger Ölwechsel empfohlen.

**PLATIN XT HC SAE 10W-40**

## Typische Kennwerte

| Eigenschaft                    | Methode                     | Einheit            | Wert       |
|--------------------------------|-----------------------------|--------------------|------------|
| Dichte bei 15 °C               | ASTM D-7042                 | g/ml               | 0.863      |
| Kinematische Viskosität KV 40  | ASTM D-7042                 | mm <sup>2</sup> /s | 96,7       |
| Kinematische Viskosität KV 100 | ASTM D-7042                 | mm <sup>2</sup> /s | 14,5       |
| Viskositätsindex               | ASTM D-7042                 | -                  | 155        |
| Flammpunkt                     | ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592 | °C                 | 240        |
| Pour Point                     | ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016 | °C                 | -36        |
| CCS                            | ASTM D-5293                 | cP @ °C            | 6500 @ -25 |
| Gesamtbasenzahl                | DIN 51639-1                 | mgKOH/g            | 12,5       |
| HTHS                           | ASTM D4683                  | mPas               | 4,1        |
| Sulfatasche                    | ASTM D874                   | Gewichts-%         | max. 1,6   |

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. IGAT Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich IGAT das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen ([www.igat.ag](http://www.igat.ag)).