

PLATIN HCO SAE 10W-40

Leichtlauf-Motorenöl auf Basis von HC-Synthese-Grundölen der Viskositätsklasse SAE 10W-40.

Beschreibung

PLATIN HCO SAE 10W-40 ist ein auf Basis von HC-Syntheseöl hergestelltes Hochleistungs-Motorenöl der SAE-Klasse 10W-40. Aus dem Zusammenwirken der ausgesuchten Grundöle und der modernen Additive ergibt sich sein hohes Leistungsniveau. Hervorragend für Otto- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung geeignet.

Anwendung

PLATIN HCO SAE 10W-40 ist besonders geeignet für Fahrzeuge mit Otto- und Dieselmotoren, mit und ohne Turboaufladung. Es wird für Fahrzeuge ohne Wartungsintervallverlängerung eingesetzt. Das moderne Konzept von PLATIN HCO SAE 10W-40 ermöglicht ein weites Einsatzspektrum und gewährleistet sicheren Betrieb unter allen Betriebszuständen.

Freigaben

- MB-Freigabe 229.3
- VW 501 01/505 00
-

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- ACEA A3/B4
- API SN
- MB 226.5
- PSA B71 2300
- Renault RN 0700/0710

Außerdem wird dieses Produkt empfohlen, wenn folgende Füllvorschriften gefordert werden

- API CF
- Fiat 9.55535-G2/D2
- MB 229.1
- VW 500 00

Vorteile

- hervorragend für Turbomotoren geeignet
- verhindert zuverlässig Verklebung, Verlackung und Verkokung von Zylindern, Kolben, Ventilen und Turboladern
- sicherer Ganzjahresbetrieb durch hervorragendes Viskositäts-Temperaturverhalten und hohe Scherstabilität
- auch bei heißem Öl und extremen Belastungen stabiler Schmierfilm
- sehr geringer Ölverbrauch
- hoher Oxidationsschutz durch ausgesuchte HC-Syntheseöle und spezielle Additivierung
- zuverlässiger Schutz vor "Schwarzschlamm"
- einwandfreie Funktion von Hydrostößeln (hydraulischer Ventilspielausgleich)
- mischbar und verträglich mit konventionellen sowie synthetischen Motorenölen. Um jedoch die vollen Produktvorteile PLATIN HCO SAE 10W-40 auszuschöpfen, wird ein vollständiger Ölwechsel empfohlen.

PLATIN HCO SAE 10W-40

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.862
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	93,0
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	14,2
Viskositätsindex	ASTM D-7042	-	160
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	220
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-33
CCS	ASTM D-5293	cP @ °C	5300 @ -25
Gesamtbasenzahl	DIN 51639-1	mgKOH/g	10,3
Säurezahl	-	mgKOH/g	< 1
HTHS	ASTM D4683	mPas	4,1

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. IGAT Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich IGAT das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.igat.ag).